

**Audi Q3 35 TDI advanced Aut. Navi\*LED\*Virtual\*Kam\*AHK**

**Details**



Preis

**36.970,00 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Erstzulassung</b>	02/2023
<b>Kilometerstand</b>	20.131 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Mythossschwarz
<b>Innenbereich</b>	Stoff

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen

**Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
 Heisfelder Straße 170  
 26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
 E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35 TDI advanced Aut. Navi\*LED\*Virtual\*Kam\*AHK

- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

- 
- **Deutsches Fahrzeug aus 1.Hand**  
**Scheckheftgepflegt bei AUDI**  
**AUDI Q3 35 TDI advanced S tronic**  
**Ganzjahresreifen**  
- incl. **12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden  
**KFZ-Steuer jährlich nur ca. 284,00 Euro**  
**EURO 6d-TEMP Abgasnorm**

- 
- **Audi virtual cockpit - volldigitales Kombiinstrument**

- 
- **Anhängevorrichtung schwenkbar**  
**Anhängelast gebremst 2000 KG**

- 
- **Adaptiver Geschwindigkeitsassistent - Stop-and-go**  
**Spurverlassenswarnung**  
**Spurwechselwarnung**  
**Fernlichtassistent**  
**Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung**  
**Audi drive select**  
**Halteassistent**  
**Audi pre sense basic**  
**Audi pre sense front**  
**Berganfahrassistent**  
**Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35 TDI advanced Aut. Navi\*LED\*Virtual\*Kam\*AHK

---

- **MMI Navigation plus** - Navigationssystem mit hochauflösendem 10,1-Zoll-Farbdisplay

- Audi connect Remote & Control

- Audi connect Navigation & Infotainment plus

**Audi smartphone interface**

**Akzentflächen schwarz glänzend**

**Digitaler Radioempfang DAB**

- USB-Schnittstelle

- Gesetzlicher Notruf

**Bluetooth-Schnittstelle** (Freisprechen u. Audiostreaming)

**Sprachbedienung**

**Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Lenkradheizung**

---

- **Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend**

**Komfortfahrwerk**

**Komfortklimaautomatik 2-Zonen**

**Privacy Verglasung (Scheiben hinten abgedunkelt)**

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar**

**Einparkhilfe plus nach vorne und hinten - mit Anzeige**

**Rückfahrkamera**

**LED-Scheinwerfer - Abblendlicht, Fernlicht, Tagfahrlicht und Positionslicht in LED-Technologie**

**Leuchtweitenregulierung,autom.statisch**

**Licht-/Regensensor**

**Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion**

- Rad: **Aluminium Gussräder im 5-Doppelarm-Design 7 J x 18 mit Ganzjahresreifen 235/55 R 18**

- Fensterheber elektrisch vorn und hinten

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Getriebe: S tronic 7-Gang

- Reifendruck-Kontrollanzeige

- beheizbare Scheibenwaschdüsen

- Start-Stop-System mit Rekuperation

- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

**Pakete: Komfort - Business**

**Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn**

**Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung**

**Ladekantenschutz aus Edelstahl**

**Dachreling in Aluminium**

**Heckspoiler**

**Dekoreinlage Micrometallic silber**

---

- **Fahrsitz elektrisch einstellbar**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Audi Q3 35 TDI advanced Aut. Navi\*LED\*Virtual\*Kam\*AHK

### **Sitzheizung vorn**

### **4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze**

### **Komfortmittelarmlehne vorn**

### **Rücksitzbank plus**

- Rücksitzlehne umklappbar im Verhältnis 40 : 20 : 40
- Sitzbezüge in Stoff Argument
- Rücksitzbank in der Länge verschiebbar - Rücksitzlehne in der Neigung einstellbar
- Kindersitzbefestigung ISOFIX hinten und für den Beifahrersitz
- Vordersitze höheneinstellbar

---

**- Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)