

## Volkswagen Passat Variant 1,5 TSI DSG Navi\*IQ.Light\*Virtual

### Details



Preis

25.990,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Erstzulassung	02/2022
Kilometerstand	76.517 km
Leistung	110 KW / 150 PS
Kraftstoff	Benzin
Umweltplakette	4 (Grün)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mondsteingrau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB

### Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Volkswagen Passat Variant 1,5 TSI DSG Navi\*IQ.Light\*Virtual

- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

---

- Deutsches Fahrzeug **aus 1.Hand**

**Scheckheftgepflegt bei VW**

**VW Passat Variant 1.5 TSI OPF DSG Business**

- **incl. 12 Monate RealGarant Garantie** gemäß Garantiebedingungen (**Komplettgarantie**) für Privatkunden

- KFZ-Steuer jährlich nur ca. 144,00 Euro

**Abgasnorm EURO 6d-TEMP**

---

- **Digital Cockpit, mehrfarbig verschiedene Info-Profile wählbar**

---

- **Fahrassistent - Travel Assist**

**Automatische Distanzregelung ACC**

**Spurhalteassistent - Lane Assist**

**Spurwechselassistent - Side Assist**

**Ausparkassistent**

**Verkehrszeichenerkennung**

**Emergency Assist**

**Proaktives Insassenschutzsystem**

- Umfeldbeobachtungssystem Front Assist

- City-Notbremsfunktion

- Müdigkeitserkennung

- Berganfahrassistent

- Auto-Hold-Funktion

- Fußgängererkennung

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Volkswagen Passat Variant 1,5 TSI DSG Navi\*IQ.Light\*Virtual

---

- **Navigationssystem Discover Media** - TFT-Display mit **Touchscreen** - Navigationsdaten Europa

**Telefonschnittstelle Comfort mit induktiver Ladefunktion**

**App-Connect Wireless**

**Apple CarPlay - Android Auto von Google - MirrorLink**

**Notruf-Service**

**Sprachbedienung**

**Digitaler Radioempfang DAB+**

- SD-Kartenschacht

- Multimediabuchse AUX-IN

**Bluetooth**-Audiostreaming

**Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen**

---

- **IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer** - mit **LED-Tagfahrlicht**, **dynamischem Kurvenfahrlicht** und **dynamischer**

**Blinkleuchte** - **Leuchtweitenregulierung dynamisch**

**Dynamische Fernlichtregulierung** "Dynamic Light Assist

**LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte**

**LED-Scheinwerfer**

**LED-Rückleuchten**

**LED-Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht**

**Frontscheibe drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend**

**Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung**

**Ambientebeleuchtung**

**Einparkhilfe im Front und Heckbereich** - mit Anzeige

**Parklenkassistent - Park Assist**

**Rückfahrkamera Rear View**

**Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt**

**Außenspiegel el. einstell-, beheiz- und anklappbar** - auf **Fahrerseite** automatisch abblendend

- Räder: **Leichtmetall Sepang 6,5 J x 16** - **Reifen 215/60 R 16**

**Air Care Climatronic mit 3-Zonen-Temperaturregelung**

- Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt

**Fahrlichtschaltung automatisch**

**Leaving / Coming home-Funktion**

**Innenspiegel autom. abblendend**

**Regensensor**

**Pakete: Business Premium - Winter - Licht & Sicht Plus - Ambientebeleuchtung - Gepäckmanagement-Paket -**

**IQ.DRIVE**

- Schlüssellooses Startsystem - **Keyless Start**

- Start-Stopp-System

- Bremsenergieerückgewinnung

- Getriebe: **7-Gang-DSG**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: info@auto-brandt.de

## Volkswagen Passat Variant 1,5 TSI DSG Navi\*IQ.Light\*Virtual

### Dachreling

### Reserverad

---

- Vordersitze beheizbar

**Lendenwirbelstützen vorn**

**Fahrerseite mit Massagefunktion**

**verschiebbarer Gepäckraumboden**

**Ladekantenschutz in Edelstahl**

- Durchlademöglichkeit

- ISOFIX-Halteösen

- Mittelarmlehne vorn und hinten

- Rücksitzlehne geteilt umklappbar

---

- **Gerne machen wir Ihnen auch ein individuelles Finanzierungsangebot zu Top Konditionen!**

**Inzahlungnahme bei uns kein Problem!**

**Trotz sorgfältiger Kontrolle sind Eingabefehler und Irrtümer möglich!**

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar.**

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 110 kW

Schadstoffklasse: EURO6D\_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Autohaus Brandt GmbH  
Heisfelder Straße 170  
26789 Leer

Tel.: 0491 - 97 690 690  
E-Mail: [info@auto-brandt.de](mailto:info@auto-brandt.de)